

MPT-M HOLLOW POWER CHUCK FIXTURES (8"~10")

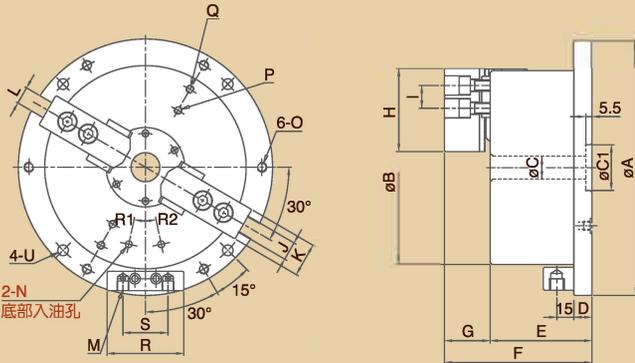
內藏式中空油壓夾盤

1. 輕薄化設計：降低夾盤高度，提升加工空間。
2. 模組化設計：搭配治具板，安排模組化並列，提升加工效率。
3. 防塵裝置：完整防塵設計，提升夾盤使用壽命及精度。
4. 內藏式油缸設計：夾盤與油缸做一體化設計，確保夾持穩定性，有效提升夾持力及夾持精度。

新產品
NEW



尺寸圖 » Dimensions



1. **Compact design:**
Reduces chuck height to maximize machining space.
2. **Modularized design:**
Integrates with baseplates for array configurations, boosting machining efficiency.
3. **Dust-Proof structure:**
Comprehensive dust protection extends service life and maintains precision.
4. **Built-in Cylinder design:**
The integrated chuck and cylinder design ensures clamping stability while enhancing force and accuracy.

規格表 » Specifications

單位/UNIT:mm

型式/規格 MODEL / SPEC.	A	B	C	C1	D	E	F	G	H
MPT-08-M	265	215	30	50	18	110	152.5	42.5	95
MPT-10-M	315	255	43	70	18	116	162.5	46.5	110
型式/規格 MODEL / SPEC.	I	J	K	L	M	S	R	P	
MP-08-M	25	14	35	18	2-PT1/4	47	80	2-M10×1.5P (PCD ø136)	
MP-10-M	30	16	40	18	2-PT1/4	47	80	2-M12×1.75P (PCD ø170)	
型式/規格 MODEL / SPEC.	Q	U	O	N	R1	R2	活塞面積 Piston Area (cm ²)		
MP-08-M	2-M10×1.5P (PCD ø186)	ø11 (PCD ø243)	M10×1.5P (PCD ø243)	P8 (PCD ø108)	11.5°	11.5°	173		
MP-10-M	2-M12×1.75P (PCD ø230)	ø13 (PCD ø285)	M12×1.75P (PCD ø285)	P8 (PCD ø145)	9.5°	9.5°	248		
型式/規格 MODEL / SPEC.	柱塞行程 Plunger Stroke (mm)	爪行程(直徑) Jaw Stroke (Diameter)(mm)	最大靜夾持力 Max. Gripping Force kgf (kN)	最大設定油壓壓力 Max. Hydr. Pressure kgf/cm ² (MPa)	夾持範圍 Gripping Range				
MP-08-M	14	7.4	6160 (60.4)	16 (1.6)	ø31 ~ø215				
MP-10-M	16	8.5	8870 (87.0)	16 (1.6)	ø45 ~ø255				